

## 8. 實際測試結果：

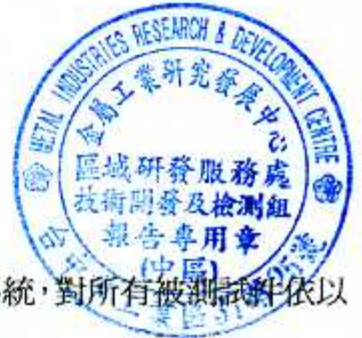
### 8.1 球閥閥門壽命試驗測試條件

對被測試件施加其額定工作壓力(本測試件的額定工作壓力為  $10 \text{ kg/cm}^2$ )的空氣，並對其進行先 5 秒全開，後 5 秒全關，每 10 秒為 1 個循環(cycle)的測試，共須連續進行 1000 個 cycles 的試驗；且每完成 1000 個 cycles 的試驗後，須再進行氦氣測漏試驗。

### 8.2 經過 1,000 cycles 的閥門壽命測試後，再進行以下氦氣測漏試驗：

測試溫度：18 ~ 26°C。

以依據 SEMATECH 90120391B-STD 測試要求建置之氦氣測漏系統，對所有被測試件依以下順序進行測試：



SEMATECH 90120391B-STD

## 4.3 Test Procedures

### 4.3.1 Inboard Leak Test

測試時一端接氦氣測漏儀，另一端封閉；但閥類產品則須將閥門打開。

測試件型號	測試方式	洩漏率維持時間	氦氣洩漏率量測值 (atm.c.c./sec)
No. 2	1. 一端接氦氣測漏儀 2. 另一端封閉 3. 閥門打開	> 15 秒	A

### 4.3.2 Across-the- Seat Leak Test

測試時關閉閥門，一端接氦氣測漏儀，另一端接被測試件最大工作壓力的氦氣源 ( $10 \text{ kg/cm}^2$ )。